

ПРАТ "ЮЖКОКС"  
Структурний підрозділ МЕАО

Затверджую  
Головний механік-начальник  
ВГМ

Коврига Д.І.  
«24» грудня 2020р.

Відомість дефектів

На техническое переоснащение сборника кислоты (монтаж обвязки) инвентарный № Б/Н

(вид ремонту)

(Найменування об'єкта)

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають виконанню; найменування деталей, що вимагають заміни або реставрації	Обсяг робіт		Матеріали	Примітка	
		Одиниця виміру	кількість		Одиниця виміру	кількість
1	2	3	4	5	6	7
1	Устройство фундамента ФМ-1 (1 шт.) Разработка грунта вручную 100 м3	м3	0,13			
2	Демонтаж существующих фундаментов м3	м3	3,40			
3	Трамбовка грунта тяжёлыми трамбовками (17,2 м2) 100 м3	м3	0,034			
4	Выполнение подбетонки 100 м3	м3	0,018	Смеси бетонные С8/10 (кл. В10) м3	м3	1,80
5	Устройство бетонных фундаментов в деревянной опалубке 100 м3	м3	0,125	Смеси бетонные С20/25 (кл. В 25) м3 Установка анкерных болтов (8 шт.) т	м3 тн	12,5 0,011
6	Устройство фундамента ФМ-2 (1 шт.) Разработка грунта вручную 100 м3	м3	0,028			
7	Демонтаж существующих фундаментов м3	м3	1,70			
8	Трамбовка грунта тяжёлыми трамбовками (4,0 м2) 100 м3	м3	0			
9	Выполнение подбетонки 100 м3	м3	0,004	Смеси бетонные С8/10 (кл. В10) м3	м3	0,4
10	Устройство бетонных фундаментов в деревянной опалубке 100 м3	м3	0,027	Смеси бетонные С20/25 (кл. В 25) м3 Установка анкерных болтов (8 шт.) т	м3 т	2,7 0,0205
11	Устройство фундамента ФМ-3 (1 шт.) Разработка грунта вручную 100 м3	м3	0,008			
12	Трамбовка грунта тяжёлыми трамбовками (1,1 м2) 100 м3	м3	0,002			
13	Выполнение подбетонки 100 м3	м3	0,001	Смеси бетонные С8/10 (кл. В10) м3	м3	0,1
14	Устройство бетонных фундаментов в деревянной опалубке 100 м3	м3	0,0052	Смеси бетонные С20/25 (кл. В 25) м3 Установка анкерных болтов (4 шт.) т	м3 т	0,52 0,0074
15	Восстановлен. пола и защита фундаментов Разборка основания бетонного м3	м3	7,700			

В.О.Д. № 54-110  
24 05 2020

16	Разборка полов из кирпича 100 м2	м2	0,385				
17	Уплотнение грунта щебнем с трамбованием 100м2	м2	0,385		Щебень м3	м3	1
18	Устройство бетонных покрытий пола толщ. 20мм 100м2	м2	0,385				
19	На каждые 5 мм изменения толщины бетонного покрытия пола добавлять (до толщ. 200мм) 100м2	м2	0,385		Бетон С12/15 (кл. В15) м3	м3	7,70
20	Устройство первого слоя оклеечной гидроизоляции рулонными материалами на мастике 100м2	м2	0,44				
21	Добавлять на каждый последующий слой оклеечной гидроизоляции рулонными материалами на мастике 100м2	м2	0,44		Рубероид м2	м2	98,56
22	Устройство покрытия из кирпича кислотоупорного на замазках силикатных кислотоупорных 100 м2	м2	0,44		Мука андезитовая кислотоупорная, марка А	т	0,435
					Натрий кремниестористый	т	0,025
					Отвердитель N1	т	0,006
					Растворитель Р-4	кг	13
					Стекло натриевое жидкое каустическое	т	0,176
23	Изготовление м/к стоек (4 шт.) т	т	0,3636		Кирпич кислотоупорный класс Б 230х113х65	т	6,116
24	Монтаж м/к стоек т	т	0,3636		Сталь швеллерная №16	т	0,256
25	Изготовление м/к стоек (2 шт.) т	т	0,1978		Сталь листовая толщ. 20 мм	т	0,0628
26	Монтаж м/к стоек тн	т	0,1978		Сталь листовая толщ. 10 мм	т	0,0448
27	Изготовление м/к балок тн	т	0,6086		Сталь швеллерная №16	т	0,144
28	Монтаж м/к балок	т	0,6086		Сталь швеллерная №10	т	0,0314
29	Изготовление м/к площадок	т	0,9235		Сталь угловая 75*7	т	0,0096
30	Монтаж м/к площадок	т	0,9235		Сталь швеллерная №10	т	0,349
31	Изготовление м/к ограждения	т	0,4160		Сталь листовая толщ. 4 мм	т	0,0019
32	Монтаж м/к ограждения	т	0,4160		Сталь угловая 50*5	т	0,0216
					Рифленый прокат т. 4 мм	т	0,551
					Сталь угловая 63*	т	0,21
					Сталь угловая 50*5	т	0,082
					Сталь полосовая 4*40 мм	т	0,028
					Сталь полосовая 4*140	т	0,096

33	Разборка стен отбойными молотками	м3	11					
34.	Кладка стен из кирпича	м3	11	Кирпич силикатный утолщенный пустотелый эффективный, размеры 250х120х88 мм, марка М100 1000шт	шт		4334	
35	Ручная очистка м/к	м2	115,6	Окраска м/к грунт-шпательной ЭП-00- 10 за 4 раза /решетчатых поверхностей/ 100 м2	м2		1,156	
36	Опора 219-95 (1шт) Изготовление м/к опоры (1шт)	т	0,009947	Сталь листовая толщ.10мм	т		0,010345	
37	Монтаж опоры	т	0,009947					
38	Опора 159-95 (6шт) Изготовление м/к опоры (6шт)	т	0,019578	Сталь листовая толщ. 5мм	т		0,020361	
39	Монтаж опоры	т	0,019578					
40	Опора 108-95 (4шт) Изготовление м/к опоры (4шт)	т	0,008236	Сталь листовая толщ. 5мм	т		0,008565	
41	Монтаж опоры	т	0,008236					
42	Опора 89-95 (4шт) Изготовление м/к опоры (4шт)	т	0,004704	Сталь листовая толщ. 5мм	т		0,004892	
43	Монтаж опоры	т	0,004740					
44	Опора 76-95 (2шт) Изготовление м/к опоры (2шт)	т	0,002038	Сталь листовая толщ. 5мм	т		0,00212	
45	Монтаж опоры	т	0,002038					
46	Кронштейн КР 1 Изготовление кронштейна КР1 (1шт)	т	0,010217	Сталь угловая 75х8 Сталь листовая толщ. 10мм	т т		0,010366 0,00026	
47	Монтаж кронштейна КР1	т	0,010217					
48	Кронштейн КР 2 Изготовление кронштейна КР2 (1шт)	т	0,011217	Сталь угловая 75х8 Сталь листовая толщ. 10мм	т т		0,010366 0,0013	
49	Монтаж кронштейна КР2	т	0,011217					
50	Кронштейн КР 3 Изготовление кронштейна КР3 (1шт)	т	0,009765	Сталь угловая 75х8 Сталь листовая толщ. 10мм	т т		0,009568 0,0005876	
51	Монтаж кронштейна КР3	т	0,009765					
52	Поддон П-1 Изготовление м/к поддона	т	0,163978	Сталь листовая 10Х17Н13М2Т	т		0,170537	
53	Ручная газовая резка неповоротных труб, диаметр, толщина стенок 32х3 мм 10 перер	10м	0,20	Труба 32х3 10Х17Н13М2Т	10м		0,022	
54	Врезка патрубка, фланца, штуцера в трубопровод из нержавеющей стали, наружный диаметр и толщина стенок врезаемого изделия 32х3 мм врезка	шт	1,0					
55	Ручная электродуговая сварка стыков труб из нержавеющей стали, наружный диаметр, толщина стенок 32х3 мм 10 стык.	10 стык.	0,20	Отвод 90град 32х3 10Х17Н13М2Т	шт		1	
56	Монтаж вентиляей стальных, задвижек, кранов, клапанов обратных и предохранительных, регуляторов давления чугунных и стальных фланцевых на условное давление 2,5 МПа [25 кгс/см2], диаметр условного прохода 25 мм	шт	1	Вентиль МВ/Е Ду25, Ру1,6МПа с обратными фланцами Болт М12х55 (8шт) Гайка М12 (8шт)	шт т т		1 0,000504 0,000128	

57	Сверление отверстий в элементахоборудования и конструкций изуглеродистой стали, диаметр до 26 мм, глубина сверления до 15 мм 100 отв.	т	0,80					
58	Изготовление стоек под приварку	т	0,09268	Сталь швеллерная №16 Сталь листовая толщ.10мм	т	0,076794 0,019594		
59	Монтаж стоек под приварку	т	0,09268					
60	Установка насосов центробежных электродвигателем, масса агрегата до 0,5 т	шт	2	Насосный агрегат. подача Q=100м3/час. напор 35м.с эл.двигателем мощн.30 кВт, скорость вращения 2950 об/мин.напряжение 380В и фундаментной плитой	шт	2		
61	Монтаж вентилей стальных,задвижек, кранов, клапанов обратных и предохранительных, регуляторов давления чугунных и стальных фланцевых на условное давление 2,5 МПа [25 кгс/см2], диаметр условного прохода 100 мм	шт	4	Вентиль MV/F Ду100, Ру1,6МПа с обратными фланцами	шт	4		
62	Монтаж вентилей стальных, задвижек,кранов, клапанов обратных и предохранительных, регуляторов давления чугунных и стальных фланцевых на условное давление 2,5МПа [25 кгс/см2], диаметр условного прохода 80 мм	шт	1	Вентиль MV/F Ду80, Ру1,6МПа с обратными фланцами	шт	1		
63	Монтаж вентилей стальных, задвижек,кранов, клапанов обратных и предохранительных, регуляторов давления чугунных и стальных фланцевых на условное давление 2,5 МПа [25 кгс/см2], диаметр условного прохода 25 мм	шт	8	Вентиль MV/F Ду25, Ру1,6МПа с обратными фланцами	шт	8		
64	Монтаж вентилей стальных, задвижек, кранов, клапанов обратных и предохранительных, регуляторов давления чугунных и стальных фланцевых на условное давление 2,5 МПа [25 кгс/см2], диаметр условного прохода 100 мм	шт	2	Клапан обратный фланцевый Ду100, Ру1,6МПа с обратными фланцами	шт	2		
65	Монтаж компенсаторы стальные линзовые до 3 волн на сварке на условное давление 0,6 МПа [6 кгс/см2], диаметр условного прохода 100 мм 10 шт	т	0,20	Трехлинзовый компенсатор из РТФЕ Ду80мм	шт	2		
66	Монтаж трубопровода из стальных труб (с футеровкой) Д89х4 100 м	т	0,06	Трубы стальные, футерованные Д89х4 10м	т	0,62		
67	Монтаж трубопровода из стальных труб (с футеровкой) Д76х4 100 м	т	0,051	Трубы стальные, футерованные Д76х4 10м	т	0,51		
68	Монтаж трубопровода из стальных труб (с футеровкой) Д219х5 100 м	т	0,024	Трубы стальные, футерованные Д219х5 10м	т	0,235		
69	Монтаж трубопровода из стальных труб (с футеровкой) Д159х5 100 м	т	0,122	Трубы стальные, футерованные Д159х5 10м	т	1,22		
70	Монтаж сварных трубопроводов из нержавеющей стали, наружный диаметр и толщина стенок 159х5 мм 10 м	т	0,038	Труба 159х5 10Х17Н13М2Т 10 м	т	0,038		
71	Монтаж сварных трубопроводов из нержавеющей стали, наружный диаметр и толщина стенок 108х4,5 мм 10 м	т	0,750	Труба 108х4,5 10Х17Н13М2Т 10, м	т	0,75		

72	Монтаж сварных трубопроводов из нержавеющей стали, наружный диаметр и толщина стенок 89х4 мм 10 м	т	0,580	Труба 89х4 10Х17Н13М2Т 10 м	т	0,58	
73	Монтаж сварных трубопроводов из нержавеющей стали, наружный диаметр и толщина стенок 76х4 мм 10 м	т	0,135	Труба 76х4 10Х17Н13М2Т 10 м	т	0,135	
74	Монтаж сварных трубопроводов из нержавеющей стали, наружный диаметр и толщина стенок 32х3 мм 10 м	т	0,250	Труба 32х3 10Х17Н13М2Т 10 м	т	0,25	
75	Монтаж приварных фланцев Ду200мм	шт	4	Фланец 1-200-10	шт	4	
76	Монтаж приварных фланцев Ду150мм	шт	23	Фланец 1-150-10	шт	23	
77	Монтаж приварных фланцев Ду80	шт	10	Фланец 1-80-10	шт	10	
78	Монтаж приварных фланцев Ду65мм	шт	8	Фланец 1-65-10	шт	2	
79	Монтаж приварных фланцев Ду80	шт	2	Фланец 1-80-16 10Х17Н13М2Т	шт	2	
80	Монтаж приварных фланцев Ду65мм	шт	2	Фланец 1-65-16 10Х17Н13М2Т	шт	2	
81	Монтаж приварных фланцев Ду150мм	шт	2	Фланец 1-150-10 10Х17Н13М2Т	шт	2	
82	Монтаж приварных фланцев Ду100мм	шт	2	Фланец 1-100-10 10Х17Н13М2Т	шт	2	
83	Монтаж приварных фланцев Ду150мм	шт	1	Фланец 1-150-2,5 10Х17Н13М2Т	шт	1	
84	Монтаж заглушки Ду150мм	шт	4	Заглушка 150-10 10Х17Н13М2Т Паронит ПОН-4	шт кг	4 60	
85	Монтаж тройника Ду150 (3шт) Монтаж фланцевых соединений на условное давление до 1,0 МПа [10 кгс/см <sup>2</sup> ], диаметр условного прохода 150 мм	соед	3	Тройник футерованный Ду150 Ру1МПа	шт	3	
86	Монтаж тройника Ду80 (1шт) Монтаж фланцевых соединений на условное давление до 1,0 МПа [10 кгс/см <sup>2</sup> ], диаметр условного прохода 100 мм соедин.	соед	3	Тройник футерованный Ду80 Ру1МПа	шт	1	
87	Монтаж отвода Ду-200 (1шт) Монтаж фланцевых соединений на условное давление до 1,0 МПа [10 кгс/см <sup>2</sup> ], диаметр условного прохода 200 мм соедин.	соед	2	Фланцевый футерованный отвод 90град-Ду200 Ру1МПа	шт	1	
88	Монтаж отвода Ду150 (6шт) Монтаж фланцевых соединений на условное давление до 1,0 МПа [10 кгс/см <sup>2</sup> ], диаметр условного прохода 150 мм соедин.	соед	12	Фланцевый футерованный отвод 90град-Ду150 Ру1МПа	шт	6	
89	Монтаж отвода Ду150 (1шт) Монтаж фланцевых соединений на условное давление до 1,0 МПа [10 кгс/см <sup>2</sup> ], диаметр условного прохода 150 мм соедин.	соед	2	Фланцевый футерованный отвод 45 град-Ду150 Ру1МПа	шт	1	
90	Монтаж отвода Ду80 (1шт) Монтаж фланцевых соединений на условное давление до 1,0 МПа [10 кгс/см <sup>2</sup> ], диаметр условного прохода 80 мм соедин.	соед	2	Фланцевый футерованный отвод 90 град-Ду80 Ру1МПа	шт	1	
91	Монтаж отвода Ду65мм (4шт) Монтаж фланцевых соединений на условное давление до 1,0 МПа [10 кгс/см <sup>2</sup> ], диаметр условного прохода 65 мм соедин.	соед	8	Фланцевый футерованный отвод 90 град-Ду65 Ру1МПа	шт	4	
92	Монтаж отвода Ду159Х5 (2шт) Ручная электродуговая сварка стыков труб из нержавеющей стали, наружный диаметр, толщина стенок 159х5 мм 10 стык.	тн	0,4	Отвод 90град 159х5 10Х17Н13М2Т	шт	2	

93	Монтаж отвода Д108х4,5 (3шт) Ручная электродуговая сварка стыков труб из нержавеющей стали, наружный диаметр, толщина стенок 108х6 мм 10 стык.	тн	0,60	Отвод 90град 108х4,5 10X17H13M2T	шт	3
94	Монтаж отвода Д89х4 (2шт) Ручная электродуговая сварка стыков труб из нержавеющей стали, наружный диаметр, толщина стенок 89х4 мм 10 стык.	тн	0,40	Отвод 90град 89х4 10X17H13M2T	шт	2
95	Монтаж отвода Д76х4 (2шт) Ручная электродуговая сварка стыков труб из нержавеющей стали, наружный диаметр, толщина стенок 76х4 мм	тн	0,40	Отвод 90град 76х4 10X17H13M2T	шт	2
96	Монтаж отвода Д32х3 (4шт) Ручная электродуговая сварка стыков труб из нержавеющей стали, наружный диаметр, толщина стенок 32х3 мм	тн	0,80	Отвод 90град 32х3 10X17H13M2T	шт	4
97	Монтаж перехода Ду150-Ду100 (2шт) Монтаж фланцевых соединений на условное давление до 1.0 МПа [10 кгс/см2], диаметр условного прохода 150 ммсьеоедин.	шт	2			
98	Монтаж фланцевых соединений наусловное давление до 1.0 МПа [10кгс/см2], диаметр условного прохода100 мм соедин	шт	2	Переход футерованный К-Ду150-Ду100,Ру1МПа	шт	2
99	Монтаж перехода Ду150-Ду80 (1шт) Монтаж фланцевых соединений на условное давление до 1.0 МПа [10кгс/см2], диаметр условного прохода150 мм соедин.	шт	1			
100	Монтаж фланцевых соединений на условное давление до 1.0 МПа [10кгс/см2], диаметр условного прохода 80 мм	шт	1	Переход футерованный К-Ду150-Ду80, Ру1МПа	шт	1
101	Монтаж перехода Ду100-Ду80 (1шт) Монтаж фланцевых соединений на условное давление до 1.0 МПа [10 кгс/см2], диаметр условного прохода 100 мм соедин.	шт	1			
102	Монтаж фланцевых соединений наусловное давление до 1.0 МПа [10кгс/см2], диаметр условного прохода 80 мм соедин.	шт	1	Переход футерованный К-Ду100-Ду80, Ру1МПа	шт	1
103	Монтаж перехода Ду80-Ду65 (1шт) Монтаж фланцевых соединений на условное давление до 1.0 МПа [10кгс/см2], диаметр условного прохода 65 мм соедин.	шт	1			
104	Монтаж фланцевых соединений на условное давление до 1.0 МПа [10кгс/см2], диаметр условного прохода80 мм	шт	1	Переход футерованный К-Ду80-Ду65, Ру1МПа	шт	1
105	Монтаж перехода 159х8-108х6 (2шт) Ручная электродуговая сварка стыков труб из нержавеющей стали, наружный диаметр, толщина стенок 159х8 мм 10 стык.	тн	0,20			
106	Ручная электродуговая сварка стыков труб из нержавеющей стали, наружный диаметр, толщина стенок 108х6 мм 10 стык.	тн	0,20	Переход 3-159х8-108х6 10X17H13M2T	шт	2
107	Монтаж перехода 108х6-89х6 (2шт) Ручная электродуговая сварка стыков труб из нержавеющей стали, наружный диаметр, толщина стенок 89х6 мм 10 стык.	тн	0,2			
108	Ручная электродуговая сварка стыков труб из нержавеющей стали, наружный диаметр, толщина стенок 108х6 мм 10 стык.	тн	0,2	Переход 3-108х6-89х6 10X17H13M2T	шт	2

109	Монтаж перехода 108х6-89х6 (1шт) Ручная электродуговая сварка стыков труб из нержавеющей стали, наружный диаметр, толщина стенок 89х6 мм 10 стык.	тн	0,1				
110	Ручная электродуговая сварка стыков труб из нержавеющей стали, наружный диаметр, толщина стенок 108х6 мм 10 стык.	тн	0,10	Переход К-108х6-89х6 10Х17Н13М2Т	шт	1	
111	Монтаж перехода 108х6-76х5 (3шт) Ручная электродуговая сварка стыков труб из нержавеющей стали, наружный диаметр, толщина стенок 76х5 мм 10 стык.	тн	0,30				
112	Ручная электродуговая сварка стыков труб из нержавеющей стали, наружный диаметр, толщина стенок 108х6 мм 10 стык.	тн	0,30	Переход К-108х6-76х5 10Х17Н13М2Т Болт М20-69х100.58.016 (256шт) Болт М16-69х85.58.016 (96шт) Болт М16-69х75.58.016 (52шт) Болт М16-69х70.58.016 (104шт) Болт М12-69х55.58.016 (64шт) Гайка М20-6Н.5.016 (256шт) Гайка М16-6Н.5.016 (252шт) Гайка М12-6Н.5.016 (64шт) Шайба 20.01.08кг.016 (256шт) Шайба 16.01.08кг.016 (156шт)	шт т т т т т т т т т т	3 0,08064 0,01622 0,00796 0,01508 0,004032 0,01843 0,00958 0,00102 0,0041 0,001716	
113	Ручная очистка труб диаметром до 500 мм и мелких изделий М2	М2	10,80				
114	Окраска поверхностей м/к грунт-шпатлевкой ЭП-00-10 в 4 слоя 100 М2	М2	0,058	Шпатлевка ЭП-00-10 красно-коричневая	т	0,0607024	
115	Окраска поверхностей труб грунт-шпатлевкой ЭП-00-10 в 4 слоя 100 М2	М2	0,050				
116	Перемещение сборника кислотыволоком ручными лебедками, масса груза до 1,6 т: перемещение на расстояние до 10 м	шт	1	Сборник кислоты V=20,1 м3	шт	1	

Производство строительно-монтажных работ будет выполнено на производственной площадке с наличием в зоне производства работ действующего технологического оборудования (газопровод коксового газа, трубопроводы кислоты).

Погождено: \_\_\_\_\_ И.О.начальника цеха МЕАО

(вдповідальна особа)



(підпис)

С.Н. Крюкин

(п.л.б.)

Відомість склад: \_\_\_\_\_ Механік цеха МЕАО

(вдповідальна особа)



(підпис)

А.Л. Ворошилов

(п.л.б.)

